

Title: Maschinen

Subtitle:

Author:

### CNC-Plattenbohrwerk "KEKEISEN"

mit 6200x1400x1800mm mit Orthogonalkopf (A- und B-Achse), Steuerung iTNC530, massive Gleitführungen, 2-stufige Getriebespindel SK50 mit 1400Nm Drehmoment bei max. 4000u/min, Plananlage, Wechsler mit 60 Werkzeugen, Fluidtemperierte Achsen, Gesteuerter NC-Rundtisch mit Bauteilfliehkreis  $\varnothing 2400$ mm, (somit max. 4 Achsen simultan, A+B Achse wahlweise angestellt), Hochdruckinnenkühlung bis zu 50bar bzw. max. 300l/min für Tieflochbohrarbeiten, alternativ mit Luft und Minimalmengenschmierung (MMKS) Pendelbearbeitung durch Trennwand möglich. CAM-Programmierung auf Solidcam, Work-NC oder Tebis



### CNC - Bearbeitungszentrum „MATEC“

Fräsen, Bohren, Tieflochbohren, Reiben, Gewindeschneiden  
4 Achsen simultan + Schwenkkopf; Verfahrenweg X=4000, Y=850, Z=800;  
Pendelbearbeitung, Hochdruck-Innenkühlung 20bar, 36'er Werkzeugwechsler, 9000 U/min



### Karusselldrehmaschine

konventionell, Planscheibe  $\varnothing 1400$ , Umlauf  $\varnothing 1600$ , max. Werkstückhöhe 1000mm, Tischbelastung 8to, Antriebsleistung 30kW  
Oberer Support schwenkbar zum Kegeldrehen



### Drehmaschine „WMW“ konventionell

$\varnothing 500 \times 1000$ mm /  $\varnothing 300$  über Support

### Laserschneideanlage „MAZAK“

2,5 kW Großformat 3000x1500mm



### Glüh- und Härteofen

elektrisch ca. 40kW, größte Teilelänge rd. 1300mm, Temperatur bis max. 1400°C; Bei Bedarf besteht bei einem Kooperationspartner in unmittelbarer Nähe Zugriff auf einen Glühofen von 16x7x4m



### Brenn- und Plasmaschneideanlage

3000x2000mm



**Tafelschere „HERA“**

Schnittbreite 3000mm,  
Edelstahl bis 7mm,  
Stahl bis 10mm,  
Aluminium bis 14mm  
Vormaterial in Blechlagerturm

**Abkantpresse „SAFAN“**

Presskraft 130 to / Arbeitsbreite 3000mm

**CNC - Sägeautomat „MEBA“**

500x330mm, Doppelgehrung 30/90/135°, 2-Säulengeführt, SPS-Steuerung

**Schweißmaschinen MIG/MAG, MIG Impuls,  
WIG, E-Hand bis 500 A****Lochstanze „PEDDINGHAUS“**

Stanzkraft 110to:  $\varnothing 90$  in  $t=10$ ,  $\varnothing 45$  in  $t=20$ ,  $\varnothing 35$  in  $t=25$ ; auch Langloch,  
Rechteck usw., Profilstahlscheren Flach 500x20, L 120x12, Rund & Vierkant  
50mm elektrischer Hinteranschlag

**Rohrausschleifmaschine „GRIT“**

bis  $\varnothing 150$ mm, auch in Profile  $<150 \times 150$ ; Gehrung 0-60°

**Flachschleifmaschine ABA FFU 1500/50**

Verfahrbereich 1500x500x500mm, automatische Z-Zustellung,  
Eintauchen, max. Tischbelastung 2to

**Flachschleifmaschine horizontal „WMW“**

600x200mm

**Bolzenschweißgerät „SOYER“**

zum Kopf-, Gewinde-, Bolzenschweißen  $\varnothing 4$  bis  $\varnothing 16$

Schreiber Metall ist Ihr  
kompetenter Ansprechpartner

im Werkzeug- und  
Maschinenbau.



#### • neue Projekte

55 to Einbauteile mit Bohrwerks-  
bearbeitung für die Verschrau-  
bung von Stahlübungen in  
einer Tunnelröhre Ø15m (Vor-  
trieb Eisenbahnachse am  
Brenner/München-Verona)

125 to Brennteile mit teils me-  
chanischer Bearbeitung und  
Schweißfasenvorbereitung für  
BV Flughafen Malaga/Spanien

CFK-Laminierwerkzeug in Seg-  
mentbauweise ca. 45m lang für  
die Herstellung von Rumpfteilen  
eines Großraumpassagierflug-  
zeuges

Zahnrad-Pumpengehäuse  
40/290bar hydraulisch beheizt  
für PET, PS, PC, ABS für Aus-  
tragsleistung ca. 30.000kg/h

Es werden Teile und Baugruppen für  
den Maschinen-, Werkzeug-, For-  
men, Stahl-, Anlagen- und Vorrich-  
tungsbau hergestellt oder auch in  
Lohn bearbeitet.

Es steht ein moderner und vielseitiger  
Maschinenpark zur Verfügung,  
der es uns ermöglicht, rd. 90% aller  
Bearbeitungsvorgänge an den von  
uns angebotenen Produkten und  
Leistungen durch folgende Prozess-  
kette in eigenem Hause durchzuführen:

- Brennen
- Schweißen
- Glühen
- Strahlen
- Drehen
- Fräsen
- Bohrwerken
- Tiefbohren
- Grundieren
- Lackieren

Diese Tiefenfertigung in Verbindung mit kurzen Entscheidungswegen, innovativem Gedankenaustausch mit Kunden und Lieferanten sowie einem reichhaltigem Vormateriallager garantiert hohe Flexibilität und auch Einhaltung enger Liefertermine.

Telefon:(+49) 036256 861-0

Telefax:(+49) 036256 861-11

E-Mail: [info@mebas.de](mailto:info@mebas.de)  
Bernd Schreiber Metall e.K.  
D-99869 Schwabhausen  
Hinter den Gärten 5

---

[Fenster schließen](#)