



# SCHREIBER METALL

| zertifiziert nach DIN-ISO 9000 | Schweißfachbetrieb DIN 18800 & 15018 |

## Startseite

### Firmenprofil

### Produkte

### Referenzen

### Maschinen

### Qualität

### Transport

### Messtechnik

### CAD/CAM

### Anfahrt

### Links

### Kontakt

Telefon:  
(+49) 036256 861-0

Telefax:  
(+49) 036256 861-11

E-Mail:  
info@mebas.de

## Startseite (www.mebas.de) - Firmenprofil

### Firmenprofil

Im Mai 1989 wurde das Unternehmen von Schmiedemeister Bernd Schreiber gegründet. Dank seinem Einsatz entwickelte sich aus dem kleinen Handwerksbetrieb ein Unternehmen mit stetig positiver Entwicklung und wirtschaftlichen Erfolgen. Mit zunächst typischen Dienstleistungen und Produkten aus Bauschlosserei, Schmiede und Metallbau wurden Kunden innerhalb Thüringen bedient.

Durch Umzug in eine neu errichtete Werkhalle im Gewerbegebiet Schwabhausen (1995) wurde die Realisierung komplexerer Aufträge auch im Stahlbau möglich, die Kontakte und Geschäftsverbindungen dehnten sich bundesweit aus. Es wurden hauptsächlich öffentliche Aufträge sowie größere Bauvorhaben für Generalbauauftragnehmer abgearbeitet.

Nach Rezession im Baugewerbe ab 2001 und nach Investition CNC-gesteuerter Maschinen sind wir als Systemlieferant im Werkzeug-, Formen-, Maschinen-, Schwermaschinen-, Stahl- und Anlagenbau sowie als Dienstleister in der CNC-Bearbeitung tätig. Seitdem haben wir unser Tätigkeitsprofil und unsere Prozessiefe stetig erweitert und beliefern zwischenzeitlich namhafte Kunden in der ganzen Welt.

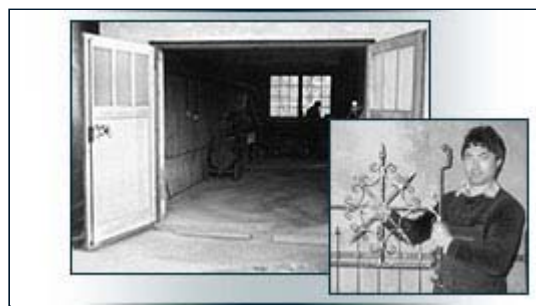
### Unsere Leistungsdaten auf einen Blick :

#### Schweißkörperfertigung

schwerstes Einzelbauteilgewicht bisher: 15 to  
größtes Auftragsvolumen: 150 to  
Längste Baugruppe: 62 m  
Längstes Einzelbauteil: 14 x 2,5 x 2 m  
Durchsatz: max. 50 to / Monat bzw. ca. 1000 h pro Monat  
Geräteleistung: 500 A wassergekühlt Impulstechnik  
Brennteildicken bis ca. 400 mm  
Schweißfasengröße: thermisch ca. 60 mm, mechanisch unbegrenzt  
Plasmaschneidgerät 80 A auch für Edelstahl bis 20 mm

#### Wärmebehandlung

max. Temperatur im Ofen 1400 °C  
Bauteilgröße ca. 1 m  
In Kooperation bis 16 m bei 650 °C



**CNC-Bohren und -Fräsen**

Genauigkeitsbereich: ab 0,005 mm  
Form- und Lagetoleranzen: ab 0,01 mm  
Max. Verfahrenweg auf CNC-Bohrwerk: 6200 mm  
Fliehkreis auf Rundtisch: Ø 2400 mm  
Schwerstes Einzelbauteil bisher: 8 to  
Teuerstes Einzelbauteil: ca. 130.000 Euro ( ca. 600 Bohrwerksstunden )  
Größtes Gesamtprojekt: ca. 480.000 Euro  
Werkstoffe: Stahl aller Art einschl. Guss, NE-Metalle, GFK, CFK, PVC.....  
Maschinenbelegungszeiten: ca. 8100 h pro Jahr und Maschine  
Innenkühlung bis zu 50 bar; 100 l/min  
Max. Zeitspannvolumen: ca. 400 kg/h  
Arbeitsvorschübe bis 30.000 mm/min

**Tieflochbohren**

Verlauf: i. d. R. < 0,1 mm/m  
Größtes Projekt: 2 Werkzeuge mit 6 x 70.000 Bohrungen Ø 3 x 25 mm = 10,5 km Weg!  
Kleinster Durchmesser: Ø 1,2 x 105 mm  
Größter Durchmesser: Ø 150 x 700 mm  
Größte Bohrtiefe: ca. 2500 mm von einer Seite  
Innenkühlung bis zu 70 bar; 100 l/min  
Bohrvorschübe bis zu 2000 mm/min je nach Werkstoff und Verfahren

**CAD / CAM**

Konstruktion 2,5D und 3D auf Solidworks  
Bearbeitung 2,5D auf Solidcam und TEBIS  
Bearbeitung 3D mit bis zu 6 Achsen auf TEBIS

**Werkzeuge**

Fräser bis Ø 300 mm in Aufnahmen SK 40, SK 50 und SK 50 Plananlage  
Spindelapparate digital bis Ø 200 mm, analog bis Ø 1200 mm  
Bohrer Durchmesser 0,5 - 150 mm  
Scheibenfräser bis Ø 600 mm  
Gewinde furchen (formen): bis M 30 x 3,5  
Gewinde schneiden: bis M 85 x 6  
Gewinde fräsen: ohne Begrenzung in Durchmesser und Steigung  
Größte Frästiefe ab Kegelnulld: 650 mm bei Fräserdurchmesser < 80 mm (mit Bohrwerkspinoles z.B. nicht erreichbar!)  
Tiefbohrer: bis Ø 150 mm, durchmesserabhängig ca. < 2,5 m Sacklochtiefe – auch an kubischen Werkstücken unter Raumwinkel!  
Vollbohrer: bis Ø 150 mm  
Projektbezogen werden weitere Werkzeuge nachgekauft bzw. speziell angefertigt!

**Messtechnik**

Höhenmessgerät bis 900 mm  
Kamerawerkzeugvoreinstellgerät  
Funkmesstaster in allen CNC - Maschinen  
Bügelmessschrauben bis 1000 mm  
Schiebelehren digital bis 1000 mm  
3 - Punkt - Innenmessgeräte digital bis Ø 100 mm, analog bis Ø 900 mm  
2 - Punkt - Innenmessgeräte analog bis Ø 900 mm  
Kaliber: bis Ø 300 mm  
Messplatte Güteklasse 00 1500 x 1000 mm  
Maschinengeometriemessgerät digital 0,005 mm/m vertikal und horizontal  
Natursteinmessbalken für Maschinengeometrie Güteklasse 00 Länge 1200 mm  
Natursteinmesswinkel Güteklasse 00  
Projektbezogen werden weitere erforderliche Messgeräte selbstverständlich nachgekauft!

**Daten- und Kommunikationstechnik**

DSL 2000 - Anschluss  
Mailempfang und -versand bis ca. 20 MB  
Datenserver mit ca. 700 GB mit Raid 5 im Netzwerk  
Arbeitsstationen 64 bit mit 8 GB RAM und 300 GB HDD  
Digitales Archiv im Netzwerk

**Fahrzeuge für Eiltransporte**

Sprinter mit Hänger für Lasten bis 2 x 1,5 to  
LKW 7,5 to mit Nutzlast ca. 5 to

---

[| Diese Seite weiterempfehlen](#) | [drucken](#) | [nach oben](#) |

---

[| Firmenprofil](#) | [Produkte](#) | [Referenzen](#) | [Maschinen](#) | [Qualität](#) | [Transport](#) | [Messtechnik](#) | [CAD/CAM](#) |

---

[| Copyright 2007](#) | [Bernd Schreiber Metall e.K.](#) | [D-99869 Schwabhausen](#) | [Hinter den Gärten 5](#) |