

Title: CAD/CAM

Subtitle:

Author:

Mehrere CAD/CAM Arbeitsplätze ermöglichen die Erstellung von Konstruktionen im 2,5- und 3-D sowie der Erstellung von Fräsprogrammen. Darüber hinaus sichert ein werkstatorientierter

(WOP-) Arbeitsplatz direkt zwischen den Maschinen die NC-Erstellung und -anpassung direkt durch den CNC-Fräser. Somit ist sowohl in Normalschichten als auch in Nachtschichten und Sonn- und Feiertagen ein Zugriff auf alle zentral gespeicherten Daten möglich.



Schreiber Metall ist Ihr kompetenter Ansprechpartner im Werkzeug- und Maschinenbau.



• neue Projekte

55 to Einbauteile mit Bohrwerksbearbeitung für die Verschraubung von Stahlübungen in einer Tunnelröhre Ø15m (Vortrieb Eisenbahnachse am Brenner/München-Verona)

125 to Brennteile mit teils mechanischer Bearbeitung und Schweißfasenvorbereitung für BV Flughafen Malaga/Spanien

CFK-Laminierwerkzeug in Segmentbauweise ca. 45m lang für die Herstellung von Rumpfteilen eines Großraumpassagierflugzeuges

Zahnrad-Pumpengehäuse
40/290bar hydraulisch beheizt
für PET, PS, PC, ABS für Auszugsleistung ca. 30.000kg/h

Es werden Teile und Baugruppen für den Maschinen-, Werkzeug-, Formen, Stahl-, Anlagen- und Vorrichtungsbau hergestellt oder auch in Lohn bearbeitet.

Es steht ein moderner und vielseitiger Maschinenpark zur Verfügung, der es uns ermöglicht, rd. 90% aller Bearbeitungsvorgänge an den von uns angebotenen Produkten und Leistungen durch folgende Prozesskette in eigenem Hause durchzuführen.

ren:

- Brennen
- Schweißen
- Glühen
- Strahlen
- Drehen
- Fräsen
- Bohrwerken
- Tiefbohren
- Grundieren
- Lackieren

Diese Tiefenfertigung in Verbindung mit kurzen Entscheidungswegen, innovativem Gedankenaustausch mit Kunden und Lieferanten sowie einem reichhaltigem Vormateriallager garantiert hohe Flexibilität und auch Einhaltung enger Liefertermine.

Telefon:(+49) 036256 861-0
Telefax:(+49) 036256 861-11
E-Mail: info@mebas.de
Bernd Schreiber Metall e.K.
D-99869 Schwabhausen
Hinter den Gärten 5

[Fenster schließen](#)